

GlycoShell Longlife Concentrated

Антифриз (концентрат)



GlycoShell Longlife – не содержащая нитритов, аминов, фосфатов, силикатов и боратов охлаждающая жидкость на основе этиленгликоля, которую необходимо разбавлять водой перед использованием.

Свойства

- GlycoShell Longlife обеспечивает превосходную защиту от замораживания, коррозии и перегрева всех типов современных двигателей, в особенности высоконагруженных алюминиевых двигателей. Эффективно предотвращает возникновение коррозии и отложений в жизненно важных частях системы охлаждения, каналах системы охлаждения блока двигателя и головки блока цилиндров, радиатора, водяной помпы и нагревателя.
- GlycoShell Longlife смешивается и совместим с антифризами предыдущих поколений, содержащих силикаты и отвечающих требованиям стандарта VW TL 774B и C (GlycoShell).

Смешиваемость

- Поскольку основные преимущества GlycoShell Longlife - улучшенная защита алюминиевых двигателей и удлиненные интервалы замены - могут быть достигнуты только при использовании антифриза без смешивания с другими марками антифризов, смешивать их следует только в крайнем случае.
- GlycoShell Long Life перед заполнением охлаждающей системы необходимо развести водой в пропорции 1:1.
Для разведения концентрата необходимо пользоваться чистой, не очень жесткой водой. Не использовать загрязненную воду из шахт, морскую воду, минерализованную воду, промышленную сточную воду и пр.
Жесткость воды: от 0 до 25° Кларка (0-3.6 ммоль/л)
Содержание хлоридов - макс. 100 мг/кг
Содержание сульфатов - макс. 100 мг/кг.

Если характеристики воды не соответствуют нормативам, можно ее смешиванием с деионизованной или дистиллированной водой получить требуемые характеристики. Таким же способом можно снизить содержание хлоридов и сульфатов.

Контроль качества

Значения, указанные на стр. 2-3 являются типичными на момент выпуска данного листа (не являются спецификацией).

Стабильность при хранении

GlycoShell Longlife при хранении в герметичной таре стабилен по крайней мере в течение 2 лет. Не хранить в гальванизированных контейнерах (оцинкованных) из-за возможной коррозии.

Паспорт безопасности продукта

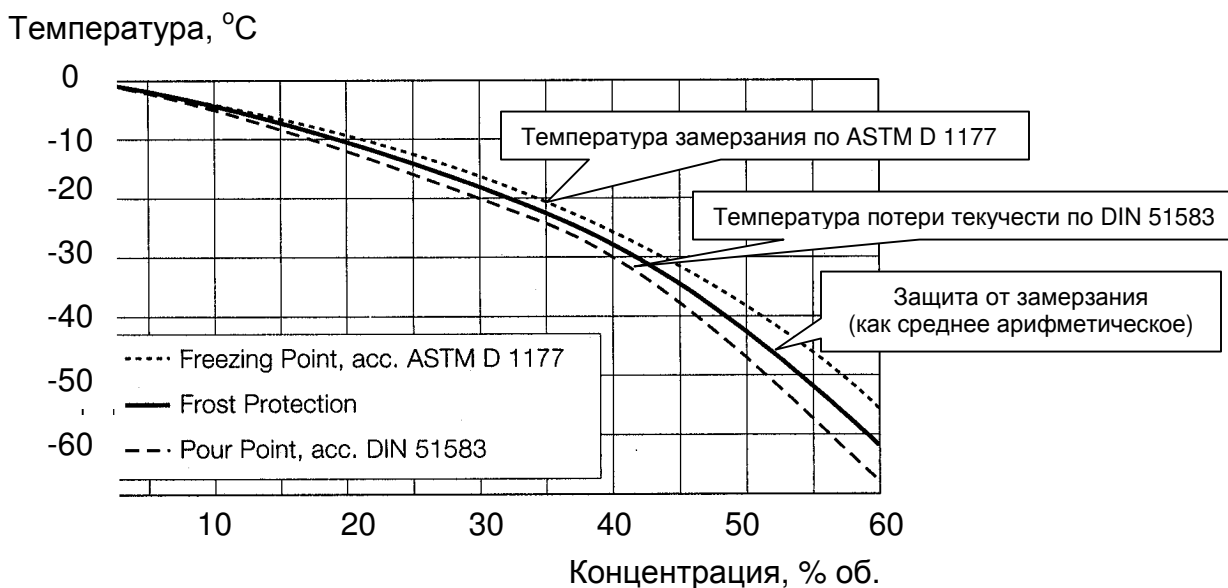
Паспорт безопасности продукта (согласно нормативам ЕС 91.155) предоставляется по требованию клиентов.

Обращение и меры предосторожности

Необходимо соблюдать обычные меры предосторожности при работе с химическими продуктами. В частности, рабочие помещения должны хорошо проветриваться, люди, занятые на работах с продуктом, должны быть обеспечены спецодеждой и защитными очками. Избегать контакта продукта с кожей.

Здоровье и безопасность

Более полная информация по данному вопросу содержится в паспорте безопасности продукта.



Химический состав	моноэтиленгликоль с ингибиторами		
Внешний вид	прозрачная жидкость без осадка		
Свойства	плотность при 20°C	1.122-1.125 г/см ³	DIN 51757
	вязкость при 20°C	22-26 мм ² /с	DIN 51562
	коэффициент преломления при 20°C	1.432-1.436	DIN 51423
	температура кипения	>160°C	ASTM D 1120
	температура вспышки	>120°C	DIN ISO 2592
	pH	8.2-9.0	ASTM D 1287
	запас щелочности M/10 HCl	8.5-11 мл	ASTM D 1121
	зольность	max 2%	ASTM D 1119
	содержание воды	max 3%	DIN 51777
Растворимость	смешиваемость с водой	в любых пропорциях	
	смешивание с жесткой водой	без образования осадка	
Стабильность	стабильность ингибитора после 168 ч.	без разделения	VW TL 774D
	стабильность при смешивании с жесткой водой после 10 дней	без разделения	VW-PV 1426
Вязкость	DIN 51562 при 0°C	50% водный раствор	8-10 мм ² /с
		33% водный раствор	5-6 мм ² /с
	при 20°C	50% водный раствор	3-5 мм ² /с
		33% водный раствор	2-3 мм ² /с
	при 80°C	50% водный раствор	0.9-1.1 мм ² /с
		33% водный раствор	0.6-0.8 мм ² /с
Склонность к пенообразованию	ASTM D 1881		max 50 мл/1-3 с

Влияние на уплотнительные материалы	стирол-бутадиеновые каучуки, этилен-пропиленовые материалы 80°C/168 ч. 50%-водный раствор	0-3%	воздействие аналогично чистой воде
Тесты на коррозионную активность Лабораторное испытание	ASTM D 1384 металл или сплавы	потеря массы испытываемого образца, мг	Предельные значения ASTM D 3306
	медь	-0.8	max 10
	припой	-1.2	max 30
	латунь	-0.9	max 10
	сталь	+0.1	max 10
	чугун	+1.3	max 10
	алюминий	-4.0	max 30
Модельное испытание	ASTM D 2750 металл или сплавы	потеря массы испытываемого образца, мг	Предельные значения ASTM D 3306
	медь	-2.8	max 20
	припой	-1.7	max 60
	латунь	-1.4	max 20
	сталь	-0.3	max 20
	чугун	+3.0	max 20
	алюминий	-3.3	max 60
Тест на кавитацию, эрозию, коррозию	ASTM D 2809 Алюминиевая водяная помпа	оценка 9	Предельные значения ASTM D 3306 min. 8
Теплопередача	ASTM O 4340 G AISi6Gu4	Типичное изменение массы, мг/см ² /неделя -0.3	Предельное значение по ASTM O 3306 max 1.0
Сопротивление поляризации	NF R 15-602-9 Алюминий	1.2 * 10 ⁶ Ом*см ²	предельное значение > 10 ⁶ Ом*см ²