

Shell Rimula R3 X



ТРОЙНОЕ ДЕЙСТВИЕ

ЗАЩИЩАЕТ • ОЧИЩАЕТ • ОХЛАЖДАЕТ

Всесезонные масла для дизельных двигателей тяжёлой техники

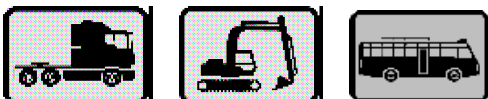
Масло Shell Rimula R3 X Активная Защита содержит современные высококачественные присадки, подобранные таким образом, чтобы защищать двигатель, несмотря на изменяющиеся условия его работы. Характерной чертой этой самонастраивающейся технологии является тройное действие: снижение изнашивания, что способствует продлению ресурса двигателя, минимальное образование отложений, что обеспечивает высокоэффективную работу, и предотвращение старения масла под действием высоких температур, что обеспечивает непрерывную защиту.

Масло Shell Rimula R3 X широко одобрено ведущими производителями двигателей, что позволяет использовать его практически во всех турбонаддувных и безнаддувных двигателях тяжёлой техники, работающей в самых различных условиях.



ENERGISED PROTECTION
Adapting to your engine's changing needs

Область применения



- **Дорожные и магистральные грузоперевозки**
Масло Shell Rimula R3 X широко одобрено многими производителями двигателей, что позволяет использовать его практически во всех турбо- и безнаддувных дизельных двигателях тяжёлой техники.
- **Строительство и горная промышленность**
Масло Shell Rimula R3 X рекомендуется для большинства типов двигателей, используемых в строительной и карьерной технике, даже там, где используется высокосернистое топливо.
- **Сельскохозяйственные машины**
Масло Shell Rimula R3 X идеально подходит для режимов "старт-стоп", характерных для сельскохозяйственной техники, и обеспечивает защиту подшипников от изнашивания и

образования отложений даже в тяжёлых условиях.

Преимущества

- **Уникальная рецептура**
Shell Rimula R3 X содержит уникальный набор присадок, которые в реальных условиях доказали свою способность обеспечить эффективность эксплуатации двигателя и продлить его ресурс.
- **Чистота двигателя**
Высокая термическая стабильность обеспечивает надёжную защиту от образования отложений на поршнях, что в совокупности с высококачественными диспергирующими присадками даёт возможность снизить образование шлама и отложений в двигателе.
- **Снижение изнашивания**
Сочетание эффективных противоизносных присадок и повышенной чистоты двигателя обеспечивает увеличение его ресурса, способствует поддержанию мощности и эффективности работы, а также сокращает расходы на техническое обслуживание.

- **Защита при высоких температурах**
Shell Rimula R3 X доказало способность противостоять высоким температурам, не теряя своих свойств, и обеспечивать защиту от замены до замены.

Спецификации

Спецификации и одобрения	Класс вязкости SAE
	R3 X 15W-40
API: CH-4, CG-4, CF-4, CF	✓
ACEA: E5, E3	✓
Caterpillar: ECF-1-A	✓
Cummins: CES 20077, 76, 75, 72, 71	✓
DDC: 93K215	✓
MAK: EO-M, EO-M+	✓
MAN: M3275	✓
Одобрение MB: 228.3	✓
MTU: Категория 2	✓
Renault Trucks: RD-2	✓
Volvo: VDS-2	✓
Отвечает требованиям: Allison C-4	✓

Рекомендации

Рекомендации по применению смазочных материалов в областях, не указанных в данном информационном листке, могут быть получены у представителя фирмы «Шелл».

Здоровье и безопасность

При соблюдении правил личной и производственной гигиены, а также при надлежащем использовании в рекомендуемых областях применения Shell Rimula R3 X 15W-40 не представляет угрозы для здоровья и опасности для окружающей среды.

Избегайте контакта с кожей. При замене масла пользуйтесь защитными перчатками/рукавицами. При попадании масла на кожу сразу же смойте его водой с мылом.

Более полная информация по данному вопросу содержится в паспорте безопасности продукта.

Берегите природу

Отработанное масло необходимо отправлять на специализированные пункты по утилизации. Не сливайте отработанное масло в канализацию, почву или водоёмы.

Типичные физико-химические характеристики

Rimula R3 X		Класс вязкости SAE
Показатель	Метод	15W-40
Кинематическая вязкость, мм ² /с при 40°C при 100°C	ASTM D445	105,1 14,3
Динамическая вязкость, при -20 °C, Па·с	ASTM D 5293	6600
Индекс вязкости	ASTM D 2270	139
Плотность при 15°C, кг/м ³	ASTM D 4052	886
Температура вспышки в открытом тигле, °C	ASTM D 92	230
Температура застывания, °C	ISO 3016	-39
Щелочное число, мг КОН/г	ASTM D 2896	10.8
Зольность сульфатная, %	ASTM D 874	1,44

Значения приведенных физико-химических показателей являются типичными для выпускаемой в настоящее время продукции. В дальнейшем они могут изменяться в соответствии с требованиями спецификаций Shell